

# Краски Avery Dennison серии 4930 (однокомпонентная краска на основе растворителя, износостойкость сроком 10 лет \*)

## **Введение**

Краски серии 4930 разработаны с целью использования на пленке Avery Dennison T-5500A, 6500, 7500 MVP и T-9500 Omni-View, T11500. Специальная формула этой системы красок обеспечивает ее эффективность и износостойкость и одобрена для использования только на пленке Avery Dennison. Поскольку Avery Dennison не контролирует производство иных систем красок, потребители должны самостоятельно определить пригодность таких продуктов для предполагаемого использования. Компания не берет на себя никакой ответственности за преждевременное повреждение лицевой стороны знака, если использовались несоответствующие краски.

Хотя нанесение прозрачного покрытия продлевает износостойкость ярких прозрачных цветов, оно не является обязательным. Однако прозрачное покрытие всегда имеется в наличии, как возможный вариант.

Для получения нужных цветов, обеспечения погодоустойчивости и эффективности сетки для потребителя важно внимательно следовать всем процедурам, описанным в этом техническом бюллетене.

## **Меры безопасности и правила обращения**

Для получения полной информации по мерам безопасности и правилам обращения с красками смотрите паспорт безопасности материала и ярлыки продуктов.

## **Цвета красок серии 4930**

Непрозрачный черный

Прозрачный желтый

Прозрачный красный

Прозрачный зеленый

Прозрачный синий

Прозрачный коричневый

Прозрачный оранжевый

Прозрачное покрытие

Разбавитель

**\*- Примечание: Краски серии 4930 с покрытием Omni-View обладают износостойкостью 12 лет; см. Omni-View PDB.**

## **Краски серии 4930. Продолжение...**

### **Оборудование и методика работы**

(См. Рис. 1)

**Сетка** — Рекомендуется использовать высококачественную полиэфирную моноволоконную трафаретную сетку или ее аналог. Для получения необходимого цвета используйте трафаретную сетку 157-180.

**Трафарет** — Трафаретные материалы должны быть стойкими к воздействию растворителей. Рекомендуются фотополимерные эмульсии быстрого действия или капиллярные пленки. Не допускается использование с красками серии 4930 трафаретных пленок с клеевым раствором.

**Трафаретная форма** — Используйте равномерно натянутую трафаретную форму с шелковыми нитями на металлической или деревянной раме. Ячейки формы должны быть размером 6" (15 см) или больше.

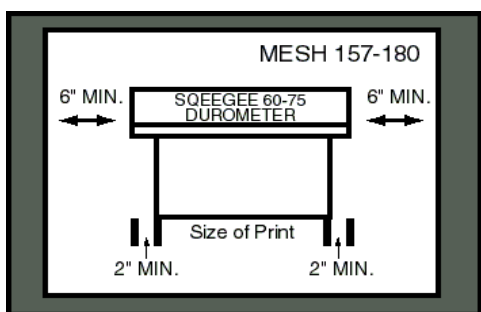


РИСУНОК 1

#### **СЕТКА 157-180**

Минимум 6" (15 см) Ракель 60-75 Минимум 6" (15 см)  
Дюрометр

#### **Размер отпечатка**

Минимум 2" (5 см) Минимум 2" (5 см)

**Ракель** — Ракели должны быть средними/жесткими (60-75 дюрометр) с острым, квадратным краем без зазубрин и т.д. Длина ракеля должна превышать длину изображения на 2" (5 см).

### **Методика работы**

До начала работы подержите краску в помещении, чтобы она приобрела комнатную температуру. Тщательно перемешайте краску с использованием электросмесителя, чтобы выпустить все пузырьки воздуха. До нанесения на трафаретную сетку необходимо смешивать краски серии 4930 в течение минимум десяти минут. При механическом смешивании все красители в краске распределяются равномерно. Если краска не перемешана соответствующим образом, тогда большая часть красителя осядет на дне банки.

Краски и прозрачное покрытие упакованы готовыми к использованию. Для разбавления краски можно использовать разбавитель 4930, вплоть до 10% объема, для восполнения растворителя, испарившегося во время использования или в период хранения в условиях теплой мастерской. Не смешивайте краски и разбавители друг с другом, если они не относятся к серии 4930.

Трафаретная печать может осуществляться путем применения метода бесконтактного печатания. Убедитесь, что все компоненты, необходимые для печатного процесса чистые и не покрыты грязью, пылью или иными частицами, рассеянными в воздухе, которые могут загрязнить печатную поверхность.

В случае ошибки при нанесении краски через трафарет сразу начисто протрите это место разбавителем серии 4930. Если изображение успело высохнуть, удалить его уже невозможно. До повторного использования этой пластины, потребителю нужно внимательно оценить ее пригодность.

### **Краски серии 4930. Продолжение...**

#### **Сушка**

Высушивать краски серии 4930 можно воздухом или в печи. При использовании дополнительного разбавителя, при плохом движении воздуха, высокой влажности и т.д. процесс сушки замедляется. Необходимо проверять каждую партию на предмет адгезии краски, поскольку дополнительные растворители могут стать причиной недостаточного высыхания краски, что может привести к плохой первичной адгезии краски или ее слипанию. Для удаления паров растворителей и создания безопасных условий необходимо использование вытяжной вентиляции.

**Сушка воздухом** — Для сушки воздухом на решетках требуется движение воздуха большого объема (4000-6000 куб. футов в минуту) между лицевыми сторонами решеток. Расстояние между решетками должно составлять минимум 2" (5 см) для свободного движения воздуха (см. Рис. 2). Если используется надлежащая вентиляция, то краски между этапами печати должны сохнуть в течение минимум 1 часа, 2 часа до нанесения прозрачного покрытия и минимум 4 часа после нанесения прозрачного покрытия.

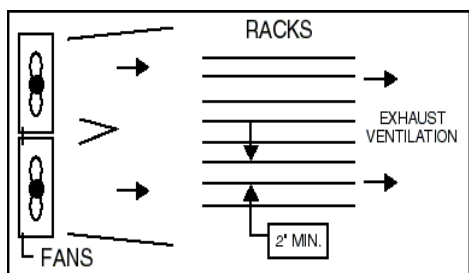


РИСУНОК 2

#### **РЕШЕТКИ**

Вытяжная вентиляция

Минимум 2" (5 см)

ВЕНТИЛЯТОРЫ

**Сушка в печи** — При сушке краски в печи температура не должна превышать 190° (88° C). Также необходимо достаточное горизонтальное движение воздуха. Для сушки краски между нанесением цветов требуется минимум 15 минут, и 30 минут после нанесения прозрачного покрытия.

#### **Очистка**

По вопросу систем очистки трафаретных сеток и оборудования обратитесь в компанию:

Intercontinental Chemical Corporation  
4660 Spring Grove Ave.

Цинциннати, Огайо 45232  
1-800-543-2075

### ***Краски серии 4930. Продолжение...***

#### ***Упаковка***

Готовые знаки нужно упаковывать лицевой стороной к лицевой стороне. Для защиты каждого знака между ними проложить прокладочные листы, гладкой стороной листа к лицевой стороне. Не укладывайте знаки в большом количестве и храните их на боку.

#### ***Хранение***

Сразу после использования плотно закрывайте контейнеры. По окончании длительного печатания снимите с трафаретной формы излишнюю краску. Никогда не смешивайте использованную краску со свежей краской.

При хранении избегать попадания на краску прямых солнечных лучей или воздействия экстремальных температур. Для максимального срока годности температура хранения красок оставляет 50°F-77°F (10°C-25°C).

Avery Dennison, 6565 W. Howard, Niles, Иллинойс 60714, США, 1-800-327-5917, [www.reflectives.averydennison.com](http://www.reflectives.averydennison.com)